



SABLEUSE HUMIDE



Economise jusqu'à 60% d'abrasifs

Améliore jusqu'à 80% sur l'usage du tuyeau et du bec

Réduit la poussière jusqu'à 99%

En raison de :

Particules plus lourdes et plus dynamiques en raison du film d'eau

Protection de parties d'usure par lubrification d'eau

Pénétration de l'eau entre la vieille couche/corrosion et la surface

Plus d'avantages :

Technologie prouvée

Rendement de puissance élevé

Aucune électricité statique, pratiquement aucune étincelle

Caractéristiques Techniques

Aqua Storm 100

Capacité - L.(dm ³) / Cu.ft.	100 / 3,5
Contrôle pression - bar / PSI	2 - 10 / 30 - 145
Poids (vide) - Kg. / Ibs.	140 / 310
Dimensions (hauteur x largeur x profondeur) - mm / pouces	1190 x 720 x 850 / 47 x 28,5 x 33,5
Taille raccordement d'air - mm / pouces	38 / 1½"
Consommation d'air (min.- max.) - m ³ /min. / Cu.ft./min.	3.0 - 11 / 70 - 385
Pression d'air recommandée (= non la pression de sablage) (min.-max.) bar / PSI	4,0 - 8,0 / 56 - 115
Raccordement électrique - Volt / Watt (Uniquement pour l'unité de contrôle électrique)	12 / 1,2
Eau préssurisée (min.-max.) - bar / PSI	0,0 - 10 / 0,0 - 140
Raccordement du tuyeau de sablage - mm / pouces	32 / 1¼"
Consommation moyenne d'abrasif incluant ± 25% d'eau (min. - max) L/min /Us gallons/min	1,0 - 8,0 / 0,26 - 2,11

Origine : AIRBLAST